

다이캐스팅 타이바 형체력 측정기

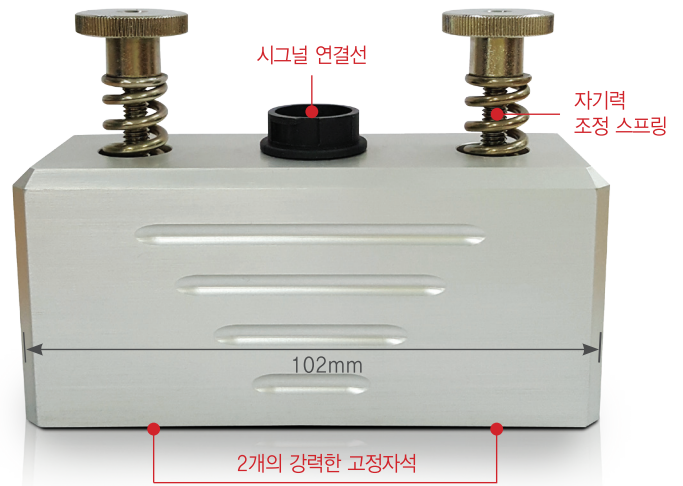
SENSORMATE/GEFRAN사는 20년 넘게 다이캐스팅 기계 및 사출 기계의 타이바에 걸리는 형체력을 측정하는 측정장비를 개발하여 품질과 생산성 향상에 기여하고 있습니다. 타이바의 인장값을 측정하여 타이바 크랙 검출, 실제 형체력 측정, 타이바 평형유지 및 비산 방지를 사전에 조치할 수 있습니다. 다이캐스팅 및 사출 작업에서는 완벽한 기계 정렬만이 주조품의 일정한 품질을 보증하고 기계 및 공구, 금형의 수명 연장에 절대적인 영향을 줄 것입니다.

제품 사용 목적

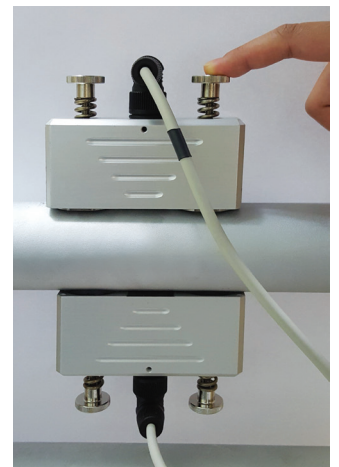
- 타이바 변형, 파손 방지
- 금형과 장비와의 평형 유지
- 부상 수명 연장
- 금형손상, 플래쉬 발생 방지
- 실제 형체력 측정
- 정밀 제품 품질보증

제품 특징

- 강력한 자석으로 빠르고 손쉽게 장착
- 2개의 센서로 밴딩 보상 측정
- 최신 전자 기술 시스템
- 모든 종류의 타이바에 호환 가능
- 측정 오차범위 1% 이내
- 측정값 기록 및 저장
- 측정값을 톤으로 바로 변환하여 표시



2개의 QE1008 센서를 장착하여 밴딩을 보상하여 측정

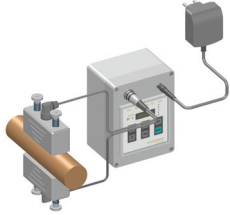


고정버튼을 눌러 쉽게 장착

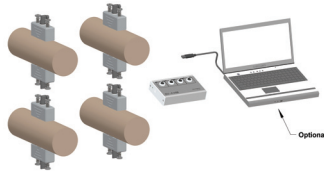
타이바 스트레인지센서를 이용하여 최대 형체력을 측정하고
균일하게 형체력을 유지하여 토글과 타이바에 오버로드를 방지합니다.

주요 모델

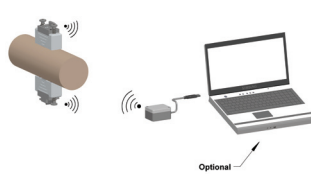
QE1008-DU-1D SET (유선)



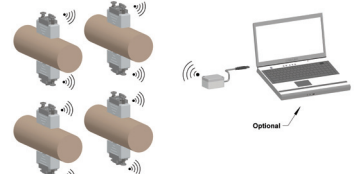
QE1008-DU-4USB SET (유선)



QE1008-W-02 SET (무선)



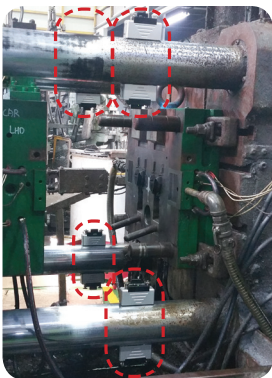
QE1008-W-08 SET (무선)



1500Ton 다이캐스팅 M/C 측정 사례



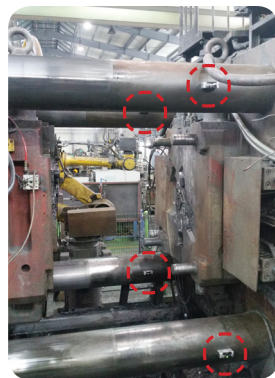
다이캐스팅 타이바 형체력 측정기 적용 사례



350Ton 다이캐스팅 M/C 측정



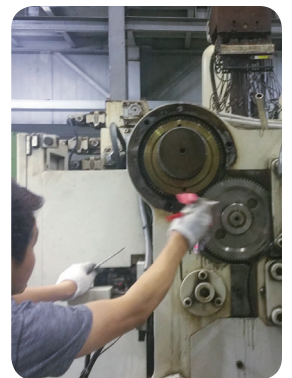
500Ton 다이캐스팅 M/C 측정



2250Ton 다이캐스팅 M/C 측정



측정결과 실시간 모니터링



타이바 보정 모습